



Наукова бібліотека

**До 55-річчя ЧНТУ
«Історія ЧНТУ в особистостях»**



Кальченко Володимир Віталійович

Біобібліографічний покажчик

ЧЕРНІГІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
НАУКОВА БІБЛІОТЕКА

Інформаційно-бібліографічний відділ



Кальченко Володимир Віталійович

Біобібліографічний покажчик

Чернігів 2015

УДК 016
ББК Ч48(09)
К12

Рецензент: Татаренко Л.С., директор наукової бібліотеки Чернігівського національного технологічного університету.

Кальченко Володимир Віталійович: до 55-річчя ЧНТУ : біобібліогр. покажч. / уклад. К12 Савенко А.А., Лузіна Н.С., Коваленко Т.М. – Чернігів : ЧНТУ, 2015. – 24 с. – (Серія біобібліографічних покажчиків «Історія ЧНТУ в особистостях»).

Біобібліографічний покажчик знайомить з короткою біографією та науковим надбанням Кальченка В.В., проректора з науково-педагогічної роботи, професора, доктора технічних наук, лауреата премії Кабінету Міністрів України «За внесок молоді у розбудову держави» в номінації «За наукові досягнення», лауреата премії Верховної Ради України як найталановитішого молодого вченого в галузі фундаментальних і прикладних досліджень та науково-технічних розробок.

У покажчику вміщено біографію, список опублікованих праць Кальченка В.В. та іменний покажчик співавторів.

Покажчик рекомендований для всіх, хто цікавиться історією університету, історією вітчизняної науки.

1. Від укладачів

Біобібліографічний покажчик «Кальченко Володимир Віталійович» продовжує серію покажчиків «Історія ЧНТУ в особистостях». Він містить короткі відомості про життєвий шлях науковця, бібліографічні дані про авторські свідоцтва та патенти, монографії, підручники, навчально-методичні посібники, тези доповідей на науково-практичних конференціях і семінарах, статті з періодичних видань проректора ЧНТУ з науково-педагогічної роботи, доктора технічних наук, професора і виданий з нагоди 55-річчя ЧНТУ. Хронологічні межі добору літератури – з 1990 по 2014 роки.

Біобібліографічний покажчик складається з таких розділів:

1. Від укладачів.
2. Життєвий шлях.
3. Список наукових праць.
 - 3.1. Авторські свідоцтва та патенти.
 - 3.2. Наукові та навчально-методичні видання.
4. Іменний покажчик співавторів.

У біобібліографічному покажчику дотримано хронологічний порядок розміщення опублікованих праць. У межах одного року матеріал розташовано за алфавітом назв робіт.

Допоміжний апарат покажчика складають «Іменний покажчик співавторів» і «Зміст».

Добір матеріалу здійснено на основі картотеки наукової бібліотеки ЧНТУ «Праці викладачів ЧНТУ», архіву Чернігівського національного технологічного університету, електронної бази даних наукової бібліотеки ЧНТУ. Бібліографічний опис здійснено відповідно до діючих державних стандартів та згідно з рекомендаціями ЦНБ імені В.І. Вернадського щодо складання та оформлення бібліографічних покажчиків.

Неповний бібліографічний опис деяких матеріалів (не вказані сторінки та ін.) пов'язаний з неможливістю перегляду видань «de visu».

Покажчик адресований науковцям, викладачам ВНЗ, студентам з метою використання у науково-дослідній, науково-методичній та професійній діяльності, працівникам бібліотечних та інформаційних служб.

2. ЖИТТЄВИЙ ШЛЯХ

Кальченко Володимир Віталійович, доктор технічних наук, професор, проректор з науково-педагогічної роботи Чернігівського національного технологічного університету народився 1 серпня 1974 року в місті Луганськ. У 1996 році закінчив Чернігівський технологічний інститут за спеціальністю «Металорізальні верстати та системи» і вступив до аспірантури за спеціальністю «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти».

У 1998 році успішно захистив кандидатську дисертацію на тему «Підвищення ефективності двостороннього шліфування торців циліндричних деталей орієнтованими абразивними кругами» за спеціальністю 05.03.01 «Процеси механічної обробки, верстати та інструмент» у Харківському державному технічному університеті.

Посідав посади асистента, доцента, а нині – професора кафедри металорізальних верстатів та систем ЧНТУ.

У 2006 році захистив докторську дисертацію на тему «Наукові основи ефективного шліфування зі схрещеними осями абразивного інструмента та оброблюваної деталі» за спеціальністю 05.03.01 «Процеси механічної обробки, верстати та інструменти» у Харківському національному технічному університеті.

Для проведення наукового дослідження «Наукові основи ефективного шліфування із схрещеними осями абразивного інструмента та оброблюваної деталі» Кальченку Володимирі Віталійовичу був призначений грант Президента України для підтримки наукових досліджень молодих учених (Розпорядження Президента України № 207/2008-рп).

Кальченко Володимир Віталійович є автором близько 200 наукових праць.

У 2005 році став лауреатом премії Кабінету Міністрів України «За внесок молоді у розбудову держави» в номінації «За наукові досягнення» (Постанова КМУ від 21.06.2005 № 484).

У 2009 році став лауреатом премії Верховної Ради України як найталановитіший молодий учений у галузі фундаментальних і прикладних досліджень та науково-технічних розробок (Постанова від 15.01.09 № 871–VI).

3. Список наукових праць

3.1. Авторські свідоцтва та патенти

1. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 10062 Україна, В24В МКл⁷ 15/38. Спосіб заточування голчастої поверхні барабанів і валиків текстильних машин. – № 2003043249 ; заявл. 11.04.2003 ; опубл. 15.11.2005, Бюл. № 11. – (У співавт. : Кальченко В.І., Фень С.І.).

2. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 10545 Україна, В24В МКл⁷ 11/02. Спосіб безцентрового шліфування сферичних поверхонь. – № 200504515 ; заявл. 16.05.2005 ; опубл. 15.11.2005, Бюл. № 11. – (У співавт. : Рудик А.В., Сластьоненко О.С.).

3. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 10623 Україна, В24В МКл⁷ 5/04. Спосіб шліфування випуклих криволінійних поверхонь обертання. – № 200505081 ; заявл. 30.05.2005 ; опубл. 15.11.2005, Бюл. № 11. – (У співавт. : Ніколенко О.М.).

4. Декл. патент на винахід (корисну модель) 10635 Україна, В24В МКл⁷ 5/04. Спосіб глибинного шліфування поверхонь обертання. – № 200505124 ; заявл. 30.05.2005 ; опубл. 15.11.2005, Бюл. № 11. – (У співавт. : Ларін А.В.).

5. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 10636 Україна, В24В МКл⁷ 5/04. Спосіб одночасного шліфування двох торців циліндричних деталей. – № 200505125 ; заявл. 30.05.2005 ; опубл. 15.11.2005, Бюл. № 11. – (У співавт. : Жадан О.В.).

6. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 10828 Україна, МПК В24В МКП⁷ 1/00. Спосіб обробки неповних сферичних поверхонь. – № 200506710 ; заявл. 08.07.2005 ; опубл. 15.11.2005, Бюл. № 11. – (У співавт. : Рудик А.В., Івашко Є.О.).

7. Пат. 10879 Україна, МПК В 24В 1/00. Спосіб шліфування некруглих циліндричних поверхонь циліндричним кругом. – № 2001128835 ; заявл. 20.12.2001 ; опубл. 15.12.2005, Бюл. № 12. – (У співавт. : Кальченко В.І., Ільїн Д.О.).

8. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 11073 Україна, МПК В24В19/06. Спосіб безцентрового шліфування жолобів на круглій деталі. – № 200504582 ; заявл. 16.05.2005 ; опубл. 15.12.2005, Бюл. № 12. – (У співавт. : Осипенко А.В.).

9. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 11740 Україна, МПК В24В19/06 (В23К11/04). Спосіб шліфування гвинтової канавки гайки кочення. – № 200505102 ; заявл. 30.05.2005 ; опубл. 16.01.2006, Бюл. № 1. – (У співавт. : Жадан О.В.).

10. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 14240 Україна, МПК В24В19/00. Спосіб заточування голчастої поверхні периферією і торцем орієнтованого круга. – № 200509614 ; заявл. 13.10.2005 ; опубл. 15.05.2006, Бюл. № 5.

11. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 14241 Україна, МПК В24В19/00. Спосіб заточування голчастої поверхні торцем орієнтованого круга. – № 200509614 ; заявл. 13.10.2005 ; опубл. 15.06.2006, Бюл. № 5.

12. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 14242 Україна, МПК В24В5/04. Спосіб безцентрового поздовжнього шліфування циліндричних поверхонь. –

№ 200509627 ; заявл. 13.10.2005 ; опубл. 15.05.2006, Бюл. № 5. – (У співавт. : Кальченко В.І., Шам М.К.).

13. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 14243 Україна, МПК В24В5/00. Підтримуючий ніж верстата для безцентрового шліфування зовнішніх поверхонь циліндричних деталей. – № 200509629 ; заявл. 13.10.25 ; опубл. 15.05.2006, Бюл. № 5. – (У співавт. : Родіонов Д.В.).

14. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 14251 Україна, МПК В24В19/16. Спосіб заточування голчатої циліндричної поверхні торцем бруска. – № 200509718 ; заявл. 17.10.2005 ; опубл. 15.06.2006, Бюл. № 5. – (У співавт. : Кальченко В.І., Тимошенко С.М.).

15. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 14301 Україна, МПК В24В1/00. Спосіб шліфування поверхні подвійної кривизни турбінної лопатки. – № 200510112 ; заявл. 27.10.2005 ; опубл. 15.05.2006, Бюл. № 5. – (У співавт. : Кальченко В.І., Бабінець О.Ф.).

16. Пат. 31323 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним радіусним профілем. – № 200706489 ; заявл. 11.06.2007 ; опубл. 10.04.2008, Бюл. № 7. – (У співавт.: Кальченко В.І., Волощук Д.Р.).

17. Пат. 31324 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба. – № 200706548 ; заявл. 11.06.2007 ; опубл. 10.04.2008, Бюл. № 7. – (У співавт. : Кальченко В.І., Пась С.М.).

18. Пат. 39968 Україна, МПК G 01 В 7/02. Прилад активного контролю довжини циліндричних деталей в процесі шліфування торців. – № 200809759 ; заявл. 25.07.2008 ; опубл. 25.03.2009, Бюл. № 6. – (У співавт.: Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І., Кологойда А.В.).

19. Пат. 39969 Україна, МПК В 24В 7/00. Прилад для фіксації циліндричних деталей при двосторонній обробці торців. – № 20080761 ; заявл. 25.07.2008 ; опубл. 25.03.2009, Бюл. № 6. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І., Кологойда А.В.).

20. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 40521 Україна, МПК В24В5/00. Спосіб шліфування випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі. – № 200813736 ; заявл. 28.11.2008 ; опубл. 10.04.2009, Бюл. № 7. – (У співавт. : Єрошенко А.М.).

21. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 40522 Україна, МПК В24В5/00. Спосіб шліфування жолоба змінного радіуса з вертикальним зміщенням інструменту. – № 200813735 ; заявл. 28.11.2008 ; опубл. 10.04.2009, Бюл. № 6. – (У співавт. : Єрошенко А.М.).

22. Пат. 47457 Україна, МПК В 24В 5/00. Спосіб глибинного швидкісного поздовжнього круглого шліфування зі схрещеними осями деталі та круга. – № u200905574 ; заявл. 01.06.2009 ; опубл. 10.02.2010, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.І., Дмитренко М.А.).

23. Пат. 47458 Україна, МПК В 24В 5/00. Люнет з адаптивним керуванням для шліфування нежорстких циліндричних деталей. – № 200905575 ; заявл. 01.06.2009 ; опубл. 25.03.2010, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.І., Корж А.О.).

24. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 60089 Україна, МПК В 24В 21/00. Спосіб шліфування жолоба плоскої деталі. – № 201013820 ; заявл. 22.11.2010 ; опубл. 10.06.2011, Бюл. № 11. – (У співавт. : Кальченко В.І., Полуян А.В.).

25. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 60090 Україна, МПК В 24В21/00. Пристрій для шліфування криволінійних поверхонь обертання орієнтованим кругом. – № 201013821 ; заявл. 22.11.2010 ; опубл. 10.06. 2011, Бюл. № 11. – (У співавт. : Кальченко В.І., Погиба Н.М.).

26. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67144 Україна, МПК В 24В5/00. Спосіб шліфування кільцевого жолоба зі змінним радіусним профілем. – № 201105799 ; заявл. 10.05.2011 ; опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.І., Гудок Є.Ю.).

27. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67145 Україна, МПК В 24В 1/00. Спосіб обробки неповних сферичних поверхонь. – № 201105581 ; заявл. 10.05.2011 ; опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.І., Іванова Ю.М.).

28. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67146 Україна, МПК В 24В 19/00. Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні торцем бруска. – № 201105803 ; заявл. 10.05.2011 ; опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.І., Головач Д.О.).

29. Декл. пат. на винахід (корисну модель) 67147 Україна, МПК В 24В 19/00. Спосіб шліфування криволінійних поверхонь лопаток газотурбінних двигунів двома алмазними кругами. – № 20115804 ; заявл. 10.05.2011 ; опубл. 10.02.2012, Бюл. № 3. – (У співавт. : Кальченко В.І., Горовой П.С.).

30. Пат. 74141 Україна, МПК В 24В 11/00. Спосіб безцентрового шліфування сферичних поверхонь. – № и 201200432 ; заявл. 16.01.2012 ; опубл. 25.10.2012, Бюл. № 20. – (У співавт. : Кальченко В.І., Насачевський О.М.).

31. Пат. 93394 Україна, МПК В 24В 19/00. Спосіб заточування голчастої циліндричної поверхні периферією орієнтованого круга. – № и 201404998, заявл. 12.05.14 ; опубл. 25.09.14, Бюл. № 18. – (У співавт. : Кальченко В.І., Єрошенко А.М., Кологойда А.В.)

3.2. Наукові та навчально-методичні видання

1990

1. Финишная обработка криволинейных поверхностей деталей в условиях ГАП // PRUZNA AUTOMATIZACIA, BRATISLAVA 90 : Междунар. науч.-техн. конф. – Братислава, 1990. – С. 111–114. – (В соавт. : Кальченко В.И., Полозок Н.Д.).

1995

2. Глубинное одновременное шлифование двух торцов пружин // Ресурсо- и энергосберегающие технологии. – 1995. – № 4. – С. 86–91. – (В соавт. : Рудик А.В., Кальченко В.И.).

1996

3. Визначення складових сили різання при шліфуванні орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 1996. – № 1. – С. 99–105. – (У співавт. : Рудик А.В., Ключниченко В.М.).

4. Методика визначення параметрів автоматичного врівноваження дисбалансу на металорізальних верстатах. – Чернігів : ЧТІ, 1996. – 12 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Сахно Є.Ю., Федориненко Д.Ю.).

5. Повышение качества прочеса волокон стабилизацией формы игольчатой гарнитуры // Удосконалення процесів та апаратів хімічних, харчових та нафтохімічних виробництв : тези доп. IX Міжнар. конф. (10–13 верес. 1996 р., Одеса). – Одеса, 1996. – С. 92–94. – (В соавт. : Кальченко В.И., Рудик А.В.).

6. Продуктивність шліфування поверхонь постійної кривизни орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1996. – № 1. – С. 105–110. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Ключниченко В.М.).

7. Расчет производительности шлифования. – Чернигов : ЧТИ, 1996. – Деп. в ГНТБУ 25.05.96, № 1307.

8. Шлифование игольчатых поверхностей валиков и барабанов текстильных машин // Информационные технологии: наука, техника, технология, образование, здоровье : материалы Междунар. науч.-техн. конф. (30–31 мая 1996 г., Харьков). – Харьков, 1996. – С. 160–161. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

1997

9. Визначення товщини зрізуемого шару при шліфуванні орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1997. – № 3. – С. 25–30. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В.).

10. Повышение геометрической точности двустороннего шлифования торцов цилиндрических деталей ориентированным инструментом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 1997. – Вып. 51. – С. 116–118.

11. Точність і продуктивність шліфування торців орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1997. – № 3. – С. 5–13. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

1998

12. Заточка игольчатой поверхности валиков текстильных машин торцом ориентированного инструмента // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. праць. – Харків : ХПІ, 1998. – № 3. – С. 139–141.

13. Знос профілю орієнтованого шліфувального круга та його контроль // Вісник Чернігівського технологічного інституту : збірник. – Чернігів : ЧТІ, 1998. – № 6. – С. 197–204. – (У співавт. : Кальченко В.І., Лясота В.Ю.).

14. Определение геометрической погрешности шлифования торцов ориентированным инструментом // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. праць. – Харків : ХПІ, 1998. – № 3. – С. 142–144.

15. Определение толщины срезаемого слоя при шлифовании ориентированным инструментом вероятностным методом // Вестник Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт» : сборник. – К. : Машиностроение, 1998. – № 33. – С. 184–187. – (В соавт. : Кальченко В.И., Рудик А.В.).

16. Підвищення ефективності двостороннього шліфування торців циліндричних деталей орієнтованими абразивними кругами : автореф. дис. на здобуття наук. ступеня канд. техн. наук : спец. 05.03.01. – Харків : ХПІ, 1998. – 16 с.

17. Повышение эффективности двустороннего шлифования торцов цилиндрических деталей ориентированными абразивными кругами : дис. ...канд. техн. наук : спец. 05.03.01. – Чернигов : ЧТИ, 1998. – 208 с.

1999

18. Активний контроль зняття припуску при шліфуванні торців циліндричних деталей, які не обертаються // Вимірювальна та обчислювальна техніка в технологічних процесах : збірник. – Хмельницький : ТУ Поділля, 1999. – Вип. № 3. – С. 165–167. – (У співавт. : Пасов Г.В., Лясота В.Ю.).

19. Визначення потужності шліфування орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 1999. – № 9. – С. 120–126.

20. Визначення температури на торцях циліндричної деталі при двосторонньому шліфуванні // Вісник Житомирського інженерно-технологічного інституту : збірник. – Житомир : ЖІТІ, 1999. – Вип. 11. – С. 72–76. – (У співавт. : Пасов Г.В.).

21. Глубинное шлифование игольчатой поверхности ориентированным кругом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 1999. – Вып. 54. – С. 130–134.

22. Определение геометрической погрешности шлифования торцов профилированным и ориентированным инструментом // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». – К. : КПІ, 1999. – Вип. 37. – С. 138–142.

23. Определение мощности торцового шлифования профилированным и ориентированным кругом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 1999. – Вып. 55. – С. 145–147.

24. Определение производительности двухстороннего шлифования торцов цилиндрических деталей профилированными и ориентированными кругами // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 1999. – Вып. 53. – С. 66–71.

25. Определение температур на торцах деталей при шлифовании профилированными и ориентированными кругами // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник. – Краматорськ : ДДМА, 1999. – Вип. № 9. – С. 222–226. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

26. Производительность двустороннего шлифования профилированными кругами торцов ориентированных деталей // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». – К. : КПІ, 1999. – Вип. 37. – С. 225–228. – (В соавт. : Пасов Г.В.).

27. Профилирование ориентированных кругов при двухстороннем шлифовании торцов цилиндрических деталей // Информационные технологии : наука, техника, образование, здоровье : тезисы докл. VII Междунар. науч.-техн. конф. (15–16 мая 1999 г., Харьков). – Харьков : ХГПУ, 1999. – С. 131–133. – (В соавт. : Пасов Г.В.).

28. Теоретичні дослідження товщини зрізуємого шару при шліфуванні циліндричних поверхонь орієнтованим інструментом // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧТУ, 1999. – № 9. – С. 111–119. – (У співавт. : Кальченко В.И.).

29. Формоутворення торців циліндричних деталей, що не обертаються під час обробки, профільованими і орієнтованими кругами // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 1999. – № 9. – С. 11–17. – (У співавт. : Пасов Г.В.).

2000

30. Визначення температур на торцях циліндричної деталі при двосторонньому шліфуванні профільованими і орієнтованими кругами // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2000. – № 10. – С. 13–18. – (У співавт. : Пасов Г.В.).

31. Влияние профилей кругов и их износа на рабочий цикл двустороннего шлифования торцов // Технология машиностроения: проблемы и перспективы : материалы докл. (2–6 окт. 2000 г., Севастополь). – Севастополь : СевГТУ, 2000. – С. 35–41. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

32. Влияние профиля ориентированного круга на производительность шлифования торцов // Вісник Харківського державного політехнічного університету : збірник. – Харків : ХДПУ, 2000. – Вип. № 100. – С. 104–107. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

33. Вплив орієнтації пружини на потужність і сили різання при одночасному шліфуванні її торців // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2000. – № 10. – С. 86–98. – (У співавт. : Лясота В.Ю.).

34. Заточка игольчатой поверхности профилированными и ориентированными кругами // Авиационно-космическая техника и технология : сборник. – Харьков : ХАИ, 2000. – Вып. 14. – С. 265–268. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

35. Износ и контроль профилей кругов при двухстороннем шлифовании торцов // Високі технології в машинобудуванні. – 2000. – Вип. 1(3). – С. 139–141. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

36. Методичні вказівки до лабораторних робіт з курсу «Процеси і обладнання високоефективних методів обробки». – Чернігів : ЧДТУ, 2000. – 30 с. – (У співавт. : Лясота В.Ю.).

37. Методичні вказівки до практичних робіт з курсу «Проектування ріжучого інструменту». – Чернігів : ЧДТУ, 2000. – 41 с. – (У співавт. : Рудик А.В.).

38. Підвищення продуктивності шліфування торців циліндричних деталей // Вісник технологічного університету Поділля : збірник. – Хмельницький, 2000. – № 3.– Ч. 2(22). – С. 29–35. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

39. Повышение производительности двустороннего шлифования торцов за счет комбинированной правки абразивных кругов // Вісник Харківського державного політехнічного університету : збірник. – Харків : ХДПУ, 2000. – Вип. № 110. – С. 107–113. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

40. Повышение точности шлифования торцов пружин демпфера диска сцепления // Механіка та машинобудування. – 2000. – Вип. 1. – С. 192–198.

41. Профилирование и износ ориентированного круга при заточке игольчатой поверхности // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 2000. – Вып. 56. – С. 82–86. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

42. Профілювання та знос орієнтованого круга при шліфуванні торців деталі, що не обертається // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : зб. – Чернігів : ЧДТУ, 2000. – № 10. – С. 5–13. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

43. Формообразование торцов деталей ориентированным инструментом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 2000. – Вып. 57. – С. 100–104. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

2001

44. Заточення торцевих фрез на верстатах з ЧПК з урахуванням зносу // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2001. – № 12. – С. 89–95. – (У співавт. : Рудик А.В., Пасов Г.В., Лясота В.Ю.).

45. Методичні вказівки до практичних робіт з курсу «Проектування інструментальних цехів». – Чернігів : ЧДТУ, 2001. – 23 с. – (У співавт. : Рудик А.В.).

46. Обчислення керуючих координат шліфувального круга при різних схемах його руху // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2001. – Вип. № 13. – С. 73–77. – (У співавт. : Рудик А.В., Пасов Г.В., Лясота В.Ю.).

47. Общая (3D) модель формообразующих систем станков при шлифовании поверхностей со скрещивающимися осями кругов и деталей // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 2001. – Вып. 59. – С. 118–123.

48. Общая трехмерная (3D) модель поверхностей кругов при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и деталей // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут» : зб. наук. праць. – Харків : ХПІ, 2001. – № 6. – С. 114–118.

49. Определение температуры на торцах иглолок при шлифовании со скрещивающимися осями круга и рабочего валика // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник. – Краматорськ : ДДМА, 2001. – Вип. 11. – С. 156–161.

50. 3D моделирование обрабатываемых поверхностей при шлифовании со скрещивающимися осями кругов и деталей // Високі технології в машинобудуванні : зб. наук. праць. – Харків : ХПІ, 2001. – Вип. № 1. – С. 149–153.

51. Тривимірне моделювання зняття припуску і формоутворення при шліфуванні торців зі схрещеними осями кругів та деталей // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2001. – Вип. № 2. – С. 96–100.

52. Трехмерное геометрическое моделирование погрешности шлифования поверхностей со скрещивающимися осями кругов и деталей // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХГПУ, 2001. – Вып. 60. – С. 90–95.

2002

53. Визначення топографії шліфувального круга на верстаті // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2002. – Вип. № 18. – С. 31–36. – (У співавт. : Пасов Г.В., Лясота В. Ю.).

54. Обработка фасонных поверхностей на верстате модели В3208Ф3 // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2002. – Вип. № 15. – С. 64–68. – (У співавт. : Пасов Г.В.).

55. Трёхмерное моделирование шлифования кольцевого желоба переменного профиля на станке с ЧПУ со скрещивающимися осями круга и трубопрокатного вала // Високі технології в машинобудуванні. – 2002. – Вип. 1 (5). – С. 147–153.

56. Трёхмерное моделирование шлифования винтовой канавки на станке с ЧПУ со скрещивающимися осями гайки качения и круга // Механіка та машинобудування. – 2002. – № 1. – С. 192–198.

57. 3D моделирование глубинного шлифования поверхностей вращения на станках с ЧПУ со скрещивающимися осями круга и вала // Вісник Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут». – К. : КПІ, 2002. – Вип. 43. – С. 123–126. – (Серія «Машинобудування»).

58. 3D моделирование профилирования круга, съёма припуска и формообразования при шлифовании наружных торовых поверхностей со скрещивающимися осями инструмента и детали // Вісник Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут» : зб. наук. праць. – Харків : ХПІ, 2002. – № 9. – С. 114–118.

59. 3D моделирование скоростного и глубинного шлифования криволинейных поверхностей вращения на станках с ЧПУ со скрещивающимися осями круга и детали // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2002. – Вып. 62. – С. 59–65.

60. 3D моделирование шлифования винтовых поверхностей на станках с ЧПУ с управляемым углом скрещивания осей круга и ходового винта качения // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2002. – Вып. 61. – С. 84–89.

61. Шліфування кільцевого жолоба на верстатах з ЧПК з перехресними осями круга і деталі // Інформаційні технології: наука, техніка, технологія, освіта, здоров'я : тези доп. Міжнар. наук.-приклад. конф. (Харків, 16–17 трав. 2002 р.). – Харків : ХПІ, 2002. – С. 109–110.

62. Шліфування криволінійних поверхонь обертання абразивним інструментом з кутовою орієнтацією на верстатах з ЧПК // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2002. – Вип. № 15. – С. 69–74. – (У співавт. : Рудик А.В).

63. Шліфування внутрішніх торових поверхонь на верстатах з ЧПК зі схрещеними осями зовнішнього кільця шарикопідшипника і круга // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2002. – Вип. 2. – С. 70–74.

64. Шлифование торовых поверхностей с управляемым углом скрещивания осей круга и детали // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем : збірник. – Краматорськ : ДДМА, 2002. – Вип. 12. – С. 226–233.

2003

65. Безцентрове поздовжнє шліфування циліндричних поверхонь зі стабілізацією положення вісі обертання деталей // Вісник Тернопільського державного технічного університету : збірник. – Тернопіль : ТДТУ, 2003. – Т. 8. – № 3. – С. 83–90.

66. Общая трехмерная (3D) модель производительности шлифования поверхностей со скрещивающимися осями инструментов и деталей // Механіка та машинобудування. – 2003. – № 1. – Том 2. – С. 238–243.

67. Шліфування опуклих торових поверхонь на верстатах з ЧПК з перехрещеними осями круга і деталі // Машинобудування та металообробка – 2003 : тези доп. I Міжнар. наук.-техн. конф. (17–19 квіт., Кіровоград). – Кіровоград : КДТУ, 2003. – № 12. – С. 82–84.

68. Шліфування опуклих торових поверхонь на верстатах з ЧПК з перехрещеними осями круга і деталі // Техніка в сільськогосподарському виробництві, галузеве машинобудування, автоматизація. – 2003. – Вип. 12. – С. 261–267.

69. Шлифование вогнутых и выпуклых криволинейных поверхностей вращения на станках с ЧПУ одним инструментом со скрещивающимися осями его и детали // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков, ХПИ, 2003. – Вып. 65. – С. 65–72.

70. Шлифование выпуклых криволинейных поверхностей вращения на станках с ЧПУ охватывающим инструментом со скрещивающимися осями его и детали // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XIII Междунар. науч.-техн. семинара (Харьков – Алушта, 12–17 сент. 2003 г.). – Харьков : ХПИ, 2003. – С. 99–104.

2004

71. Моделювання процесу шліфування поверхонь обертання інструментом, орієнтованим навколо головної нормалі на верстатах з ЧПК // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2004. – Вип. № 21. – С. 68–73. – (У співавт. : Рудик А.В.).

2005

72. Контроль зняття припуску з деталей, які обертаються під час обробки, на двосторонніх торцешліфувальних верстатах // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2005. – Вып. 68. – С. 241–246. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І.).

73. Модульне 3D моделювання формоутворюючих систем шліфувальних верстатів, інструментів та оброблюваних поверхонь // Вісник Тернопільського державного технічного університету : збірник. – Тернопіль : ТДТУ, 2005. – Т. 12, № 2. – С. 68–79.

74. Определение составляющих силы резания при шлифовании ориентированным абразивным инструментом // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2005. – Вып. 69. – С. 105–110. – (В соавт. : Кальченко В.И., Рудик А.В., Венжега В.И.).

75. Теоретичні дослідження товщини шару, який зрізається різальною кромкою при шліфуванні орієнтованим абразивним інструментом // Вісник

Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2005. – Вип. № 22. – С. 67–76. – (У співавт. : Рудик А.В.).

2006

76. Дослідження процесу однопрохідного двостороннього шліфування // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2006. – Вип. 26. – С. 13–18. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І.).

77. Модульное трехмерное геометрическое моделирование формообразования поверхностей при шлифовании // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2006. – № 2. – С. 157–166. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

78. Модульное 3D моделирование формообразующих систем станков при шлифовании со скрещивающимися осями инструментов и деталей // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2006. – Вып. 70. – С. 216–223. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

79. Модульне трьохвимірне геометричне моделювання інструментальних і оброблюваних поверхонь при шліфуванні зі схрещеними осями круга та деталі // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2006. – Вип. 26. – С. 8–12. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

80. Наукові основи ефективного шліфування зі схрещеними осями абразивного інструменту та оброблюваної деталі : автореф. дис. на здобуття наук. ступеня д-ра техн. наук : спец. 05.03.01. – Харків : ХПІ, 2006. – 36 с.

81. Научные основы эффективного шлифования со скрещивающимися осями абразивного инструмента и обрабатываемой детали : дис. ... д-ра техн. наук : спец. 05.03.01. – Чернигов : ЧГТУ, 2006. – 488 с.

82. Повышение производительности шлифования поверхностей со скрещивающимися осями инструментов и деталей // Високі технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2006. – Вип. 68. – С. 241–246. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

2007

83. Бесцентровое шлифование сферических поверхностей со стабилизацией положения их центров в процессе формообразования // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2007. – № 3. – С. 57–64. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

84. Дослідження процесу однопрохідного двостороннього шліфування // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2007. – Вип. 28. – С. 35–44. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І.).

85. Методичні вказівки до курсових та лабораторних робіт з дисципліни «Прогресивні напрямки розвитку процесів механічної обробки, верстатів та інструменту» для студентів за напрямом підготовки 0902 «Інженерна механіка» зі

спеціальності 8.090203 «Металорізальні верстати та системи». – Чернігів : ЧДТУ, 2007. – 64 с. – (У співав. : Кальченко В.І.).

86. Методичні вказівки до практичних та розрахунково-графічних робіт з дисципліни «Основи патентознавства та авторського права» для студентів за напрямом підготовки 0902 «Інженерна механіка», спеціальності 8.090203 «Металорізальні верстати та системи». – Чернігів : ЧДТУ, 2007. – 57 с. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

87. Методичні вказівки до практичних робіт з дисципліни «Проектування та технологія виготовлення різального інструменту» для студентів за напрямом підготовки 0902 «Інженерна механіка», спеціальності 6.090203 «Металорізальні верстати та системи». – Чернігів : ЧДТУ, 2007. – 28 с. – (У співавт. : Рудик А.В., Венжега В.І.).

88. Методичні вказівки до виконання практичних робіт з дисципліни «Стандартизація та сертифікація» для студентів за напрямом підготовки 0502 «Менеджмент» спеціальності 6.050200 «Менеджмент організацій». – Чернігів : ЧДТУ, 2007. – 28 с. – (У співавт. : Рудик А.В., Венжега В.І.).

89. Модульное 3D моделирование обрабатываемых поверхностей при различном функциональном назначении скрещивания осей шлифовального круга и детали // Сучасні технології у машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2007. – № 3. – С. 154–166. – (В соавт. : Кальченко В.І.).

90. Повышение точности формообразования цилиндрических игольчатых поверхностей за счет управления углом скрещивания осей инструмента и детали // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні : збірник. – Запоріжжя : ЗНТУ, 2007. – Вип. № 2. – С. 64–69. – (В соавт. : Кальченко В.І.).

2008

91. Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2008. – № 75. – С. 135–140. – (В соавт. : Кальченко В.І.).

92. Анализ теплонапряженности процесса однопроходного торцевого шлифования деталей // Высокие технологии: тенденции развития : материалы XVII Междунар. науч.-техн. семинара (Харьков – Алушта, 22–27 сент. 2008 г.). – Харьков : ХПИ, 2008. – С. 9–11. – (В соавт. : Кальченко В.І.).

93. Вступ до фаху : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – 142 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І.).

94. Глибинне кругле шліфування зі схрещеними осями деталі і круга // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – Вип. 37. – С. 64–72. – (У співавт. : Кальченко В.І., Дмитренко М.А.).

95. Модульное 3D моделирование бесцентрового врезного шлифования // Вестник национального технического университета «ХПИ» : сборник. – Харьков : ХПИ, 2008. – № 35. – С. 60–71. – (В соавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

96. Нові технології виробництва і ремонту поршневих пальців автомобільних двигунів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – Вип. 34. – С. 55–64. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

97. Проектування, виробництво та обслуговування гвинтових передач гаражного обладнання // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2008. – Вип. 34. – С. 50–55. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

2009

98. Восстановление винтовых поверхностей деталей автомобилей и гаражного оборудования шлифованием со скрещивающимися осями инструмента и детали // Вісник Донецької академії автомобільного транспорту : збірник. – Донецьк : ДААТ, 2009. – № 4. – С. 41–48. – (В соавт. : Кальченко В.І., Ерошенко А.М.).

99. Глибинне кругле шліфування зі схрещеними осями деталі і круга // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – № 37. – С. 64–72. – (У співавт. : Кальченко В.І., Дмитренко М.А.).

100. Модульне 3D моделювання зняття припуску і формоутворення випуклих торових поверхонь зі схрещеними осями інструмента і деталі // Наукові нотатки : збірник. – Луцьк : ЛНТУ, 2009. – № 24. – С. 230–238. – (У співавт. : Єрошенко А.М.).

101. Определение сил резания при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали с профилем в виде дуги окружности // Сучасні технології в машинобудуванні : збірник. – Харків : ХПІ, 2009. – Вип. 3. – С. 20–33. – (В соавт. : Кальченко В.І., Ерошенко А.М.).

102. Проведення технічної діагностики автомобілів з використанням багатоагентних систем // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – № 40. – С. 90–94. – (У співавт. : Кальченко В.І., Рудик А.В., Венжега В.І.).

103. Решение прямой и обратной задач теории формообразования поверхностей деталей двигателей путем 3D моделирования шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2009. – Вып. 77. – С. 66–76. – (В соавт. : Кальченко В.І., Ерошенко А.М.).

104. Часовий аналіз процесу ремонту автомобілів в умовах автосервісного підприємства // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – № 40. – С. 95–99. – (У співавт. : Кальченко В.І., Єрошенко А.М., Венжега В.І.).

105. Шлифование со скрещивающимися осями инструмента и детали : монография. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – 356 с. – (В соавт. : Кальченко В.І., Грабченко А.І.).

106. Шліфування нежорстких циліндричних деталей з адаптивним керуванням положення люнета // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2009. – Вип. 37. – С. 73–80. – (У співавт. : Кальченко В.І., Корж А.О.).

2010

107. Аналіз та обґрунтування методів відновлення деталей автомобілів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – Вип. 42. – С. 54–62. – (У співавт. : Кальченко В.І., Венжега В.І., Рудик А.В., Пасов Г.В.).

108. Визначення температури торців голок при шліфуванні зі схрещеними осями круга та робочого валика // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – № 45. – С. 51–57. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

109. Влияние точности формообразования поверхностей сопряжения «клапан-седло» на характеристики двигателя внутреннего сгорания // Acta Universitatis Pontica Euxinus. – Варна : Технический университет, 2010. – № 3, т. 1. – С. 243–247. – (В соавт. : Веремей Г.А.).

110. Исследование зависимости параметров качества деталей газораспределительного механизма от характеристик двигателя внутреннего сгорания // Вестник Гомельского государственного технического университета им. П.О. Сухого : сборник. – Гомель : ГГТУ, 2010. – № 2. – С. 41–48. – (В соавт. : Веремей А.В.).

111. Нові технології виробництва та ремонту розподільчих валів автомобільних двигунів // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – № 42. – С. 49–58. – (У співавт. : Кальченко В.І., Венжега В.І., Кологойда А.В.).

112. Особливості процесу заточки голок валків чесальних машин зі схрещеними осями інструмента та деталі // Вісник Сумського державного університету : збірник. – Суми : СумДУ, 2010. – № 4. – С. 55–60. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

113. Процеси і обладнання високоефективних методів обробки : метод. вказівки до лаб. робіт для підгот. фахівців освіт.-кваліф. рівня «бакалавр» галузі знань 0505 «Машинобудування і матеріалообробка» за напрямом 6.050502 «Інженерна механіка». – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – 48 с. – (У співавт. : Венжега В.І., Кологойда А.В.).

114. Процеси і обладнання високоефективних методів обробки : метод. вказівки до практ. занять та РГР для підгот. фахівців освіт.-кваліф. рівня «бакалавр» галузі знань 0505 «Машинобудування і матеріалообробка» за напрямом 6.050502 «Інженерна механіка». – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – 27 с. – (У співавт. : Венжега В.І., Кологойда А.В.).

115. 3D моделювання точності формоутворення сферических и торовых поверхностей деталей при шлифовании со скрещивающимися осями инструмента и детали // Strategy of Quality in Industry and Education : VI International Conference, (Varna, 4–11 June 2010). – Bulgaria, 2010. – № 2(1). – P. 444–447. – (В соавт. : Кальченко В.И., Ерошенко А.М.).

116. Универсальная технология продольного круглого шлифования со скрещивающимися осями инструмента и детали // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2010. – Вып. 78. – С. 74–84. – (В соавт. : Кальченко В.И.).

117. Шляхи покращання економічних і екологічних характеристик автомобіля // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : зб. – Чернігів : ЧДТУ, 2010. – № 45. – С. 35–38. – (У співавт. : Кальченко В.І., Венжега В.І., Рудик А.В.).

2011

118. Взаємозамінність, стандартизація, технічні вимірювання : метод. вказівки до практ. занять та викон. курс. роботи для підгот. фахівців освіт.-кваліф. рівня «бакалавр». – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 54 с. – (У співавт. : Пасов Г.В., Венжега В.І.).

119. Визначення сил різання при заточці голчастої поверхні барабанів текстильних машин зі схрещеними осями інструмента і деталі // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – № 2 (49). – С. 84–88. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

120. Гідравліка, гідравліка та гідропневмоприводи : метод. вказівки до викон. лаб. робіт для підгот. фахівців освіт.-кваліф. рівня «бакалавр». – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 57 с. – (У співавт. : Пасов Г.В., Венжега В.І.).

121. Методичні вказівки до виконання випускної кваліфікаційної роботи бакалавра (магістра) для студентів за напрямом підготовки 6.070106 «Автомобільний транспорт». – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – 33 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Хоменко І.М.).

122. Технологічні методи забезпечення якості з'єднання «клапан-сідло» газорозподільного механізму двигуна внутрішнього згорання // Вісник Севастопольського національного технічного університету : збірник. – Севастополь : СевНТУ, 2011. – № 121. – С. 18–21. – (У співавт. : Кальченко В.І., Веремей Г.О.).

2012

123. Визначення сил різання при заточці голчастої поверхні барабану текстильних машин зі схрещеними осями інструмента і деталі // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧДТУ, 2011. – № 2 (49). – С. 84–88. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

124. Определение составляющих силы резания при глубинном шлифовании поверхностей вращения ориентированным эльборовым кругом // Сверхтвердые материалы. – 2012. – № 2. – С. 58–73. – (В соавт. : Кальченко В.И., Погиба Н.М.).

125. Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин // Резание и инструмент в технологических системах : сборник. – Харьков : ХПИ, 2012. – Вып. 82. – С. 75–82. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

126. Підвищення якості заточування голчастої поверхні барабанів та валиків текстильних машин // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали II Міжнар. наук.-практ. конф. (23–25 трав. 2012 р., Чернігів). – Чернігів : ЧДТУ, 2012. – С. 41–43. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кологойда А.В.).

127. Шлифование криволинейных поверхностей лопаток газотурбинных двигателей абразивной лентой при помощи работа с ЧПУ РМ-01 // Вестник двигателестроения. – 2012. – № 1. – С. 181–186. – (В соавт. : Кальченко В.И., Кологойда А.В., Кириенко С.Ю.).

2013

128. Відновлення деталей автомобілів : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 193 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Венжега В.І.).

129. Математичне моделювання процесів та точності шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 418 с. – (У співавт. : Кальченко В.І.).

130. Математичне 3D моделювання процесу круглого шліфування зі схрещеними осями інструменту та деталі : монографія. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 272 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Кальченко Д.В.).

131. Торцеве шліфування зі схрещеними осями інструмента і деталі : монографія. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 210 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Венжега В.І.).

132. Теоретичне та експериментальне дослідження змінних процесів при шліфуванні : навч. посіб. – Чернігів : ЧДТУ, 2013. – 252 с. – (У співавт. : Кальченко В.І., Пасов Г.В.).

2014

133. Заточування голчастої циліндричної поверхні барабанів та валиків текстильних машин периферією орієнтованого круга // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем : матеріали IV Міжнар. наук.-практ. конф., (19–21 трав. 2014 р., м. Чернігів). – Чернігів : ЧНТУ, 2014. – С. 60–62. – (У співавт. : Кальченко В.І., Єрошенко А.М., Кологойда А.В.).

134. 3D моделювання процесу заточування голчастої гарнітури барабанів та валиків текстильних машин // Вісник Чернігівського державного технологічного університету : збірник. – Чернігів : ЧНТУ, 2014. – № 1(71). – С. 93–99. – (У співавт. : Кальченко В.І., Єрошенко А.М., Кологойда А.В.).

4. Іменний покажчик співавторів

- Бабінець О.Ф., 6
Венжега В.И., 14
Венжега В.І., 6,14,15,16,17,18,19,20
Веремей А.В., 18
Веремей Г.А., 18
Веремей Г.О., 19
Волощук Д.Р., 6
Головач Д.О., 7
Горовой П.С., 7
Грабченко А.И., 17
Гудок Є.Ю., 7
Дмитренко М.А., 6,16,17
Ерошенко А.М., 17,19
Єрошенко А.М., 6,7,17,20
Жадан О.В., 5
Іванова Ю.М., 7
Івашко Є.О., 5
Ільїн Д.О., 5
Кальченко В.И., 7,8,9,10,11,14,15,16,
17,18,19,20
Кальченко В.І., 5,6,7,8,9,10,11,14,15,
16,17,19,20
Кальченко Д.В., 20
Кириенко С.Ю., 20
Клюшниченко В.М., 8
Кологойда А.В., 6,7,16,18,19,20
Корж А.О., 7,18
Ларін А.В., 5
Лясота В.Ю., 9,11,12
Насачевський О.М., 7
Ніколенко О.М., 5
Осипенко А.В., 5
Пасов Г.В., 9,10,11,12,18,19,20
Пась С.М., 6
Погиба Н.М., 7,19
Полозок Н.Д., 7
Полуян А.В., 7
Родіонов Д.В., 6
Рудик А.В., 5,6,8,9,11,12,13,14,15,16,
17,18,19
Сахно Є.Ю., 8
Сластьоненко О.С., 5
Тимощенко С.М., 6
Федориненко Д.Ю., 8
Фень С.І., 5
Хоменко І.М., 19
Шам М.К., 5

Зміст

1. Від укладачів	3
2. Життєвий шлях	4
3. Список наукових праць	5
3.1. Авторські свідоцтва та патенти	5
3.2. Наукові та навчально-методичні видання	7
4. Іменний покажчик співавторів	21

Для заміток

БІБЛІОГРАФІЧНЕ ВИДАННЯ

Кальченко Володимир Віталійович

Біобібліографічний покажчик

Укладачі: Алла Анатоліївна *Савенко*, Наталія Сергіївна *Лузіна*,
Тетяна Михайлівна *Коваленко*

Літературний редактор

Коректор

Комп'ютерна верстка і макетування

Л.М. Сила

О.С. Смєлова

В.М. Олефіренко

Т.В. Коваленко

Підписано до друку 05.11.2015. Формат 60×84/16. Друк різнографія.
Гарнітура Times New Roman. Умов. друк. арк. –1,4. Тираж 100 пр.
Замовлення № 294/15.

Редакційно-видавничий відділ Чернігівського національного технологічного університету
14027, Україна, м. Чернігів, вул. Шевченка, 95.

Свідоцтво про внесення суб'єкта видавничої справи до Державного реєстру видавців,
виготівників і розповсюджувачів видавничої продукції
серія ДК № 4802 від 01.12.2014 р.